FACADE SYSTEM

2021

MP 501 I



NAJVEĆA PREDNOST JE UČINKOVITOST



Vapneno-cementna podložna žbuka

Odlična sposobnost nanošenja na podlogu, veličina zrna od 1,2 mm
Izvrsna prionjivost: idealno za sve vrste unutarnjih zidova i stropova.
Prikladan za natkrivene i zaštićene vanjske površine.
Dobra paropropusnost: osigurava ugodnu unutarnju klimu.
Optimiziran za strojnu primjenu: omogućuje uštedu vremena i učinkovit rad.



Vani: Zid
Unutarnji: Zid
Za strojnu obradu

Područje primjene

Paropropusna žbuka za vanjske i unutarnje radove kod novih i starih stambenih zgrada, javnih objekata, industrijskih objekata. Primjenjiv na suhu opeku, beton, porozni beton, vapnenu opeku, prirodni kamen i pravilno pripremljene zidove od drvene vune koji su zaštićeni od opterećenja solima, vlagom i podzemnih voda.

EN 998-1

GP CSII ,

VREMENSKI UVJETI



Temperatura (min.)	**Temperatura °C (max.)**
5 °C	25 °C

Vremenski uvjeti tijekom obrade

Temperatura zraka i podloge tijekom rada treba biti između +5°C i +25°C. Izbjegavajte izravnu sunčevu svjetlost, toplinu, smrzavanje, intenzivnu vlagu (kiša) i propuh tijekom perioda stvrdnjavanja. Niske temperature mogu imati negativan učinak na proces vezanja i vrijeme vezanja materijala se produljuje. Tijekom procesa vezanja žbuka ne smije biti izložena smrzavanju!

OBRADA

Zahtjevi za podlogu

Podloga mora biti u skladu s važećim normama, biti čvrsta, stabilna, bez slobodnih čestica, prašine, prljavštine, ulja, ostataka sredstva za odvajanje oplate i iscvjetavanja.
Preporuča se temperatura podloge između +5°C i +25°C.

Priprema podloge

Prije početka radova pokriti površine koje treba zaštititi! Eventualne nedostatke u zidu potrebno je popraviti najmanje tri dana prije početka radova. Uklonite svu žbuku koja se lako pomiče, ispunite velike pukotine i utore cijevi podložnom žbukom.
Najmanje 1 dan prije nanošenja osigurava se jednolika upojnost, stabilnost i prionjivost zidnih površina kako slijedi:
Kontakt VS cementni predšpric: kod zidova od opeke, betona, opeke i mješovitog zida s, u posebnim slučajevima s Eurosan VS predšpricom poboljšane prionjivosti.
Kod ploča od drvene vune s Kontakt VS cementnim predšpricom armiranim rabic mrežicom (debljine 8 mm) uz period čekanja od 14 dana ili reparaturnim mortom Renti u kojeg se polaže staklena mrežica otporna na alkalije uz period čekanja od 4 dana. Za glatke betonske površine koristite Eurosan VS predšpric za vanjsku upotrebu, Eurosan VS predšpric ili Kontakt B PLUS vezivni most za unutarnju upotrebu.
Za porozne betonske površine koristiti Kontakt Poren temeljni premaz za porobeton.

Miješanje

Strojna podložna žbuka MP 501 l miješa se s vodom na gradilištu. Miješanje i nanošenje vršiti strojem za žbukanje PFT G4/G5, D6–3 pužnica, cca. 5,25 l/vreća za ručno miješanje.

Količina vode za miješanje: cca 320 l/sat za D6–3 pužnica.
Potrošnja: cca 13 kg/m² (3,1 m2/vreći) za debljinu sloja od 1 cm. Točan zahtjev za materijalom može se odrediti probnim nanošenjem.
Debljina sloja: 10–20 mm.
Vrijeme primjene: cca 3 sata.
Uvjeti obrade: Tijekom rada temperatura materijala, zraka i podloge treba biti između +5°C i +25°C.
Rok trajanja, skladištenje: na suhom mjestu u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Potražnja za vodom



Količina	Litra_min.	Litre - preporučeno	Litra_max.
40 kg	l	5,25 l	l
D6–3 PUžNICA kg	l	320L/H l	l

Upute za obradu

Preporučena debljina nanošenja je 10–20 mm u zatvorenom prostoru i 20 mm na otvorenom. Ako je potreban deblji sloj za izravnavanje zidova, može se nanijeti ali samo u nekoliko slojeva, a površina prvog sloja mora biti ohrapavljena češljem za žbuku ili rezanjem kako bi se osiguralo dobro prianjanje. Tamo gdje struktura zida nije ujednačena, preporuča se uporaba armaturne staklene mrežice ugrađene u gornju trećinu podložne žbuke.
Alati za obradu: zidarska žlica, kutna žlica, aluminijska letva za žbukanje, letva za izravnavanje, ribalica.

Debljina sloja



Maksimalna debljina sloja u mm	20 mm
Minimalna debljina sloja u mm	10 mm

Potrošnja



Potrošnja materijala min.
13

Potrošnja materijala u mjernim jedinicama
kg/m²/cm

Vrijeme obrade (u kanti)



180 min

Postupak nakon nanošenja

Očvrslu žbuku treba zaštititi od prebrzog sušenja prskanjem vodom po toplom i vjetrovitom vremenu. Ožbukana površina se može obložiti pločicama, tapetama, bojom, mineralnom žbukom ili glet masom.

Alat i upute za čišćenje Alat isprati vodom odmah nakon završetka rada. Osušene ostatke očistiti mehanički.

PREPORUČENI PROIZVODI SUSTAVA

2002	**Kontakt VS**	**Cementni predšpric**
2005	**Kontakt Poren**	**Temeljni premaz za porozne betone**
2090	**Simultan**	**Fino zrnata žbuka za zaglađivanje**
2108	**Profilfix**	
2110	**Renti**	**Mort za renoviranje**
2111	**Renti Fein**	**Fini mort za renoviranje**
2130	**WTA Eurosan VS**	**Predšpric za sanacijske žbuke**
8050	**KONTAKT B PLUS**	**Disperzivni kontaktni most s kvarcnim punilom za neupojne podloge**

TEHNIČKI PARAMETRI

Glavno vezivo	Sivi cement
Proizvedeno od	Cementna i vapnena veziva, mineralna punila i aditivi za poboljšanje svojstava.
Stupanj zapaljivosti	A1
Maksimalna veličina zrna	1,2mm
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana u N/mm²	2 N/mm²
Čvrstoća na savijanje nakon 28 dana u N/mm²	1 N/mm²
Toplinska provodljivost λ u W/(m.K)	0.4
Suha nasipna gustoća u kg/m³ do	1 400

VARIJANTE





Za distribuciju u	HR/SL	HR
Neto težina	25 kg	
Vrsta pakiranja	Vreća	Silos

Vrsta pakiranja	**Vrsta ambalaže**	**Uvjeti skladištenja**
Vreća		
Silos		

Usluga

Molimo zatražite konzultacije i servis u slučaju nejasnoća u vezi sa zahtjevima podloge, obradom, pripremom podloge, konstrukcijskim osobitostima ili nestandardnim primjenama.
Testovi prianjanja podloge, uzorkovanje zidova i procjena sadržaja vlage i slanosti dostupni su od strane naših tehničkih savjetnika.
Najam i servis strojeva za obradu suhe žbuke, žbuke, transportnih sustava na upit.

Zbrinjavanje ambalaže

Onečišćenu ambalažu odložiti kao opasni otpad (vidi sigurnosno-tehnički list). Samo potpuno ispražnjena i čista ambalaža može se reciklirati. Ne smije se odlagati s komunalnim otpadom. Odložite ambalažu u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

Kvaliteta

Kvaliteta proizvoda stalno se prati u laboratorijima proizvođača.

Opće napomene

Prilikom zidanja pridržavajte se obveznih propisa, radnih postupaka i važećih standarda.
Nije dopušteno dodavanje veziva, agregata i drugih dodataka niti prosijavanje smjese.

Pravna napomena

Budući da uporaba i obrada proizvoda nije podložna izravnom utjecaju proizvođača, proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili obradom proizvoda. Ako ste u nedoumici u pogledu uporabe ili obrade proizvoda, preporučamo da se obratite našim prodajnim i tehničkim predstavnicima. Proizvođač zadržava pravo izmjene tehničkog lista ako je potrebno ažurirati ga. Izdavanjem novog podatkovnog lista poništava se i zamjenjuje prethodni. Trenutna verzija podatkovnih tablica, informacije o proizvodima i uslugama kao i opći uvjeti i odredbe proizvođača dostupni su na www.cemix.hr.