TEHNIČKI LIST

FACADE SYSTEM

2023

MP 503 A



RJEŠENJE ZA OTPORNIJE POVRŠINE



Vapneno-cementna podložna žbuka povećane čvrstoće

Odlična sposobnost nanošenja na podlogu, veličina zrna 2,0 mm.
Izvrsna prionjivost: idealno za sve vrste unutarnjih i vanjskih zidova te stropova.
Dobra paropropusnost.
Optimiziran za strojno nanošenje: omogućuje uštedu vremena i brzi napredak radova.



Područje primjene

Vani: Zid
Unutarnji: Zid
Za ručnu i strojnu obradu

Paropropusna podložna žbuka za vanjsko i unutarnje žbukanje novih i starih stambenih zgrada, javnih objekata, industrijskih objekata. Može se nanositi na zidove od suhe opeke, betona, poroznog betona, vapnene opeke, prirodnog kamena i pravilno pripremljene zidove od mineralne vezane drvene vune, koji su zaštićeni od opterećenja solju, vodom i podzemnim vodama.

VREMENSKI UVJETI



Vremenski uvjeti tijekom obrade

Temperatura (min.)	Temperatura °C (max.)
5 °C	25 °C

Tijekom izvođenja radova temperatura zraka i podloge mora biti između +5°C i +25°C. Izbjegavajte izravnu sunčevu svjetlost, toplinu, smrzavanje, intenzivnu vlagu (kiša) i propuh tijekom perioda očvršćavanja. Niske temperature mogu imati negativan učinak na vezanje i vrijeme očvršćavanja materijala se produljuje. Žbuka ne smije biti izložena smrzavanju tijekom procesa vezanja!

OBRADA

Zahtjevi za podlogu

Podloga mora biti u skladu s važećim normama, biti čvrsta, stabilna, bez slobodnih čestica, prašine, prljavštine, ulja, ostataka sredstva za odvajanje oplate i iscvjetanja.
Preporuča se temperatura podloge između +5°C i +25°C.

Priprema podloge

Prije početka radova pokriti površine koje treba zaštititi! Eventualne nedostatke u zidu potrebno je popraviti najmanje tri dana prije početka radova. Uklonite svu žbuku koja se lako pomiče, podložnom žbukom ispunite velike pukotine i instalacijske kanale.
Najmanje 1 dan prije nanošenja osigurava se ravnomjerna upojnost, stabilnost i prionjivost zidnih površina kako slijedi:
Kod opeke, betona, opeke i mješovitog zida s Kontakt VS cementnim špricom, u posebnim slučajevima s Eurosan VS sanacijskim špricom poboljšane prionjivosti.
Kod ploča od drvene vune s Kontakt VS cementnim špricom armiranim rabic mrežicom (debljine 8 mm) uz čekanje od 14 dana ili s reparaturnim mortom Renti u koji se utiskuje alkalno otporna mrežica od staklenih vlakana od 145 g, uz čekanje od 4 dana.
Za glatke betonske površine koristite Kontakt VS S, Eurosan VS sanacijski špric za vanjsku upotrebu, ili Kontakt B PLUS temeljni premaz kod unutarnje primjene.
Za porozne betonske površine s predpremazom za poraste betone Kontakt Poren ili djelomično pokrivnim cementnim špricom Kontakt VS.

Miješanje

Strojna podložna žbuka MP 503 A miješa se s vodom na gradilištu. Miješanje se može vršiti strojevima serije PFT HM, miješanje i nanošenje strojem za žbukanje (npr. PFT G4).

Količina vode za miješanje: cca. 360 l/h za D6–3 pužnice.
Potrošnja: cca. 13 kg/m² (3,1 m2/vreći) za debljinu sloja od 1 cm. Točan zahtjev za materijalom može se odrediti probnim nanošenjem.
Debljina sloja: 10–20 mm.
Vrijeme primjene: cca. 3 sata.
Uvjeti obrade: Tijekom rada temperatura materijala, zraka i podloge treba biti između +5°C i +25°C.
Rok trajanja, skladištenje: na suhom mjestu u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Potražnja za vodom



Količina	Litra_min.	Litre - preporučeno	Litra_max.
D6–3 CSIGA kg	l	360L/H l	l

Upute za obradu

Preporučena debljina nanošenja materijala je 10–20 mm u zatvorenom prostoru i 20 mm na otvorenom. Ako je potreban deblji sloj za izravnavanje zida, može se nanijeti u nekoliko slojeva, a površina prvog sloja mora biti ohrapavljena češljem za žbuku ili rezanjem kako bi se osigurala dobra prionjivost. Tamo gdje struktura zida nije ujednačena, preporuča se uporaba armaturne staklene mreže ugrađene u gornju trećinu podložne žbuke. Podložna žbuka može se zaribavati.
Alati za obradu: zidarska žlica, kutna žlica, aluminijska letva za žbukanje, ravnalo, ribalica.

Debljina sloja



Maksimalna debljina sloja u mm	20 mm
Minimalna debljina sloja u mm	10 mm

Potrošnja



Potrošnja materijala min.
13

Potrošnja materijala u mjernim jedinicama
kg/m²/cm

Vrijeme obrade (u kanti)



180 min

Postupak nakon nanošenja

Očvrslu žbuku treba zaštititi od brzog sušenja prskanjem vodom po toplom i vjetrovitom vremenu. Ožbukana površina se može obložiti pločicama, tapetama, bojom, mineralnom žbukom ili glet masom.

Alat i upute za čišćenje

Alat odmah nakon završetka rada isperite vodom. Osušene ostatke očistite mehanički.

PREPORUČENI PROIZVODI SUSTAVA

2002	**Kontakt VS**	**Cementni predšpric**
2005	**Kontakt Poren**	**Temeljni premaz za porozne betone**
2090	**Simultan**	**Fino zrnata žbuka za zaglađivanje**
2108	**Profilfix**	
2110	**Renti**	**Mort za renoviranje**
2111	**Renti Fein**	**Fini mort za renoviranje**
2130	**WTA Eurosan VS**	**Predšpric za sanacijske žbuke**
8050	**KONTAKT B PLUS**	**Disperzivni kontaktni most s kvarcnim punilom za neupojne podloge**

TEHNIČKI PARAMETRI

Glavno vezivo	Sivi cement
Proizvedeno od	Cementno i vapno vezivo, mineralno punilo i aditivi za poboljšanje svojstava.
Stupanj zapaljivosti	A1
Maksimalna veličina zrna	2mm
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana u N/mm²	2,50 N/mm²
Čvrstoća na savijanje nakon 28 dana u N/mm²	1 N/mm²
Vodopropusnost	W1
Toplinska provodljivost λ u W/(m.K)	0.39
Suha nasipna gustoća u kg/m³ do	1 300

VARIJANTE





Za distribuciju u	HR/SL	HR
Neto težina	25 kg	
Vrsta pakiranja	Vreća	Silos

Vrsta pakiranja	**Vrsta ambalaže**	**Uvjeti skladištenja**
Vreća		
Silos		

Usluga

Molimo zatražite konzultacije i servis u slučaju nejasnoća u vezi sa zahtjevima podloge, obradom, pripremom podloge, konstrukcijskim osobitostima ili nestandardnim primjenama.
Testovi prianjanja podloge, uzorkovanje zidova i procjena sadržaja vlage i slanosti dostupni su od strane naših tehničkih savjetnika.
Najam i servis strojeva za obradu suhe žbuke, žbuke, transportnih sustava na upit.

Zbrinjavanje ambalaže

Onečišćenu ambalažu odložiti kao opasni otpad (vidi sigurnosno-tehnički list). Samo potpuno ispražnjena i čista ambalaža može se reciklirati. Ne smije se odlagati s komunalnim otpadom. Odložite ambalažu u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

Kvaliteta

Kvaliteta proizvoda stalno se prati u laboratorijima proizvođača.

Pravna napomena

Budući da uporaba i obrada proizvoda nije podložna izravnom utjecaju proizvođača, proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili obradom proizvoda. Ako ste u nedoumici u pogledu uporabe ili obrade proizvoda, preporučamo da se obratite našim prodajnim i tehničkim predstavnicima. Proizvođač zadržava pravo izmjene tehničkog lista ako je potrebno ažurirati ga. Izdavanjem novog podatkovnog lista poništava se i zamjenjuje prethodni. Trenutna verzija podatkovnih tablica, informacije o proizvodima i uslugama kao i opći uvjeti i odredbe proizvođača dostupni su na www.cemix.hr.