

SOUDAFIX P300-ST

Revizija: 23/06/201

Stranica 1 od 5

Tehnički podaci:

Osnova	Poliester			
Konzistencija	Stabilna pasta			
Sustav vezanja	Kemijska reakcija			
Puno vrijeme vezanja(20°C/65% R.H.)	<u>Temp. podloge</u>	<u>Otvoreno vrijeme</u>	<u>Formiranje kože</u>	<u>Vlažnost supstrata</u>
	5°C	25 min	120 min	240 min
	10°C	15 min	80 min	160 min
	20°C	6 min	45 min	90 min
	30°C	4 min	25 min	50 min
	35°C	2 min	20 min	40 min
Specifična gustoća	1,67 g/cm³			
Temperaturna otpornost	-40 °C to + 80°C			
Modul elastičnosti pod pritiskom	3300 N/mm²			
Maksimalna vlačna čvrstoća na savijanje	56 N/mm²			
Maksimalna tlačna čvrstoća	108 N/mm²			

Proizvod:

SOUDAFIX P300-ST je dvokomponentno ljepilo za sidrenje za učvršćivanje sidrenih šipki, klinova, armaturnih šipki, navojnih obujmica, profila itd. u različitim čvrstim i šuplim materijalima, kao što su beton bez pukotina, laki beton, puna cigla, šuplja cigla, porozni beton, prirodni kamen, zidovi od gipsanih ploča itd.

Karakteristike:

- Jednostavan za korištenje i nanošenje
- Može se nanositi standardnim pištoljem za brtvljenje
- Visoka čvrstoća na savijanje i pritisak
- Široko područje primjene
- Nadzemna aplikacija
- Uložak koji se može ponovno koristiti jednostavnom zamjenom statičkog miksera
- Idealno za sidrenje u šuplju opeku u kombinaciji s rukavcima
- Vodonepropusno i nepropusno pričvršćivanje

Područje primjene:

Osiguranje standardnih spojeva u čvrstim i šuplim građevinskim materijalima. Sidrenje bez pritiska čak i blizu rubova. Može se koristiti kao reparaturni mort.

Pakiranje:

Boja: tamnosiva nakon miješanja
Kartuša: 300 ml za korištenje sa standardnim pištoljem za brtvljenje, 345 ml i 410 ml za korištenje sa posebnim pištoljem

Rok trajanja:

12 mjeseci u originalnom pakiranju. Čuvati na hladnom i suhom mjestu na temperaturama između +5°C i +25°C.

Podloge:

Vrsta: Sve uobičajene porozne građevinske podloge, slabo prijanjanje na glatke neporozne materijale.

Stanje: Čisto, suho, bez prašine i masnoće
Obrada: nije potrebna posebna obrada podloge. Kod šupljih materijala nužna je uporaba rukavaca.

Napomena: Smjernice sadržane u ovoj dokumentaciji rezultat su naših eksperimenata i našeg iskustva te su predane u dobroj vjeri. Zbog raznolikosti materijala i podloga te velikog broja mogućih primjena koje su izvan naše kontrole, ne možemo prihvatiti nikakvu odgovornost za dobivene rezultate. U svakom slučaju preporuča se provesti preliminarne pokuse.

SOUDAFIX P300-ST

Revizija: 23/06/2014

Stranica 2 od 5

Instalacijski parametri:

Promjer sidra	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20
Promjer svrdla	d ₀	mm	10	12	14	18	24
Dubina ugradnje	h _{ef}	mm	80	90	110	125	170
Rubna udaljenost	C _{cr1,N}	mm	80	90	110	125	170
Min. rubni razmak	C _{min}	mm	40	50	60	80	100
Osni razmak	S _{cr1,N}	mm	160	180	220	250	340
Min. osni razmak	S _{min}	mm	40	50	60	80	100
Min. debljina dijela	h _{min}	Mm	h _{ef} + 30 mm			h _{ef} + 2 d ₀	
Moment pritezanja	T	Nm	10	20	40	60	120

Primjena:*Način nanošenja:* dvokomponentni pištolj *Temperatura nanošenja:* +5°C do +35°C *Čisto:**Prije stvrdnjavanja:* obrišite višak proizvoda i nakon toga očistite white spiritom ili acetonom*Nakon stvrdnjavanja:* preporuča se pustiti da se proizvod potpuno stvrdne, tako da se može lako mehanički ukloniti čekićem i dlijetom.*Popravak:* istim materijalom**Sigurnosne preporuke:**

Primijenite uobičajene mjere industrijske higijene. Koristite samo u dobro prozračenim prostorima.

Više informacija potražite na etiketi.

Naomene:

Postoji opasnost od mrlja na poroznim podlogama kao što je prirodni kamen. Na takvim podlogama preporučuje se preliminarni test kompatibilnosti.

Upute za upotrebu:

Izbušite rupu na preporučenoj dubini

- Temeljito očistite izbušenu rupu četkom i zračnom pumpom
- Zavrnite statičku miješalicu na kartuši
- Prvih 10 cm proizvoda odložite u otpad (na komad kartona) dok se ne postigne ujednačena boja (tamno siva) i proizvod dobro izmiješan
- Čvrsti kamen: ispunite izbušenu rupu odozdo prema gore. Šuplja cigla: umetnite čahuru i napunite je odozdo prema gore, tako da se smola utisne kroz male rupice čahure
- Umetnite šipku za sidrenje okretanjem lijevo-desno
- Provjerite je li izbušena rupa dovoljno ispunjena
- Pridržavajte se vremena stvrdnjavanja. Nemojte pomicati šipku za sidrenje tijekom stvrdnjavanja
- Ostavite i višak proizvoda da se stvrdne. Uklonite ga mehanički čekićem i dlijetom kada se osuši
- Ugradite komponentu, primjenjujući pravi zakretni moment

Napomena: Smjernice sadržane u ovoj dokumentaciji rezultat su naših eksperimenata i našeg iskustva te su predane u dobroj vjeri. Zbog raznolikosti materijala i podloga te velikog broja mogućih primjena koje su izvan naše kontrole, ne možemo prihvatiti nikakvu odgovornost za dobivene rezultate. U svakom slučaju preporuča se provesti preliminarne pokuse.

SOUDAFIX P300-ST

Revizija: 23/06/2014

Stranica 3 od 5

Tablica 1: Karakteristične vrijednosti za vlačna opterećenja u metodi proračuna A prema. prema ETAG 001

Promjer sidra			M8	M10	M12	M16	M20	
Kvar čelika								
Karakteristična otpornost na napetost, čelik, klasa svojstva 5.8	N _{Rk,s}	kN	18	29	42	78	122	
Karakteristična otpornost na napetost, čelik, klasa svojstva 8.8	N _{Rk,s}	kN	29	46	67	125	196	
Djelomični faktor sigurnosti	γ _{Ms,N}		1.5					
Karakteristična otpornost na napetost, nehrđajući čelik A4 i HCR	N _{Rk,s}	kN	26	41	59	110	172	
Djelomični faktor sigurnosti	γ _{Ms,N}		1.87					
Izvlačenje i slom betonskog konusa ¹⁾								
Karakteristična otpornost na vezu u betonu C20/25								
Raspon temperature: 80°C do 50°C 2)	neispucali beton	N _{Rk,p} = N ⁰ _{R_{k,c}}	kN	11	17	24	27	46
Djelomični faktor sigurnosti (suho i mokro)	γ _{Mc} = γ _{Mp} ¹⁾		1.8					
Faktori povećanja za nebetonski beton	ψ _c		(f _{ck} ^{0.30})/2.63					
Neuspjeh cijepanja								
Rubna udaljenost	C _{cr,sp}	mm	C _{cr,N} ≤ 2 · h _{ef} (2,5 - h/h _{ef}) ≤ 2,4 · h _{ef}					
Osni razmak	S _{cr,sp}	mm	2 c _{cr,sp}					
Djelomični faktor sigurnosti (suho i mokro)	γ _{Msp}		1.8 ³⁾					

¹⁾ Određuje se prema ovoj tablici ili prema do 5.2.2.4, Dodatak C ETAG001. Manja vrijednost je odlučujuća.

²⁾ Kratkotrajno povišena temperatura / Dugotrajno konstantna temperatura

Napomena: Smjernice sadržane u ovoj dokumentaciji rezultat su naših eksperimenata i našeg iskustva te su predane u dobroj vjeri. Zbog raznolikosti materijala i podloga te velikog broja mogućih primjena koje su izvan naše kontrole, ne možemo prihvatiti nikakvu odgovornost za dobivene rezultate. U svakom slučaju preporuča se provesti preliminarne pokuse.

SOUDAFIX P300-ST

Revizija: 23/06/2014

Stranica 4 od 5

Tablica 2: Karakteristične vrijednosti za posmična opterećenja u betonu bez pukotina prema ETAG 001							
Promjer navojne šipke			M8	M10	M12	M16	M20
Kvar čelika bez kraka poluge							
Karakteristična otpornost na smicanje, čelik, pocinčan ili potopljen, klasa svojstva 5.8	V _{Rk,s}	kN	9	15	21	39	61
Karakteristična otpornost na smicanje, čelik, pocinčan ili potopljen, klasa svojstva 8.8	V _{Rk,s}	kN	15	23	34	63	98
Djelomični faktor sigurnosti	γ _{Ms,V} ¹⁾		1.25				
Karakteristična otpornost na smicanje, nehrđajući čelik A4 i HCR	N _{Rk,s}	kN	13	20	30	55	86
Djelomični faktor sigurnosti	γ _{Ms,V} ¹⁾		1.56				
Kvar čelika s krakom poluge							
Karakteristični moment savijanja, čelik, pocinčan ili vruće, klasa svojstva 5.8	V _{Rk,s}	kN	19	37	65	166	324
Karakteristični moment savijanja, čelik, pocinčan ili vruće, klasa svojstva 8.8	V _{Rk,s}	kN	30	60	105	266	519
Djelomični faktor sigurnosti	γ _{Ms,V} ¹⁾		1.25				
Karakteristični moment savijanja, nehrđajući čelik A4 i HCR	N _{Rk,s}	kN	26	52	92	232	454
Djelomični faktor sigurnosti	γ _{Ms,V}		1.56				
Neuspjeh izvlačenja betona							
Faktor k			2.0				
Djelomični faktor sigurnosti	γ _{Mcp}		1.5				
Lom ruba betona							
Efektivna duljina sidra pri posmičnom opterećenju	l _f	mm	80	90	110	125	170
Vanjski promjer sidra	d _{nom}	mm	10	12	14	18	24
Djelomični faktor sigurnosti	γ _{Mc}		1.5				

Napomena: Smjernice sadržane u ovoj dokumentaciji rezultat su naših eksperimenata i našeg iskustva te su predane u dobroj vjeri. Zbog raznolikosti materijala i podloga te velikog broja mogućih primjena koje su izvan naše kontrole, ne možemo prihvatiti nikakvu odgovornost za dobivene rezultate. U svakom slučaju preporuča se provesti preliminarne pokuse.

SOUDAFIX P300-ST

Revizija: 23/06/2014**Stranica 5 od 5****Preporučena opterećenja:**

Preporučena opterećenja vrijede samo za jedno sidro i za okvirni dizajn, ako su vrijede sljedeći uvjeti: suha bušotina, beton bez pukotina C20/25, čelik 5,8 c $\geq$ ccr,N

$s \geq s_{cr,N}$

$h \geq 2 \times h_{ef}$

Ako uvjeti nisu ispunjeni, opterećenja se moraju izračunati prema ETAG 001 Dodatku C. Sigurnosni faktori već su uključeni u preporučena opterećenja.

Promjer sidra	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20
Dubina ugradnje	h_{ef}	mm	80	90	110	125	170
Rubna udaljenost	$c_{cr,N}$	mm			1,5 x hef		
Osni razmak	$s_{cr,N}$	mm			3,0 x hef		
Preporučeno vlačno opterećenje 50°C/80°C ²⁾	N_{Rec}	kN	4,5	6,9	9,6	10,8	18,1
Preporučeno posmično opterećenje bez poluge poluge za svojstvo čelika klase 5.8 ¹⁾	V_{Rec}	kN	5,1	8,6	12	22	34,9

¹⁾ Posmično opterećenje s polugom okidača prema Dodatak C ETAG 001.

²⁾ Kratkotrajna temperatura / dugotrajna temperatura.

Napomena: Smjernice sadržane u ovoj dokumentaciji rezultat su naših eksperimenata i našeg iskustva te su predane u dobroj vjeri. Zbog raznolikosti materijala i podloga te velikog broja mogućih primjena koje su izvan naše kontrole, ne možemo prihvatiti nikakvu odgovornost za dobivene rezultate. U svakom slučaju preporuča se provesti preliminarne pokuse.